

盛虹控股集团旗下7家子公司入选 2025年江苏省先进级智能工厂

近日，江苏省工信厅公示2025年江苏省先进级智能工厂名单。凭借在智能制造、绿色低碳、数字化转型等领域的卓越表现，盛虹控股集团旗下7家子公司入选。

斯尔邦石化“醇基多联产先进级智能工厂”

丙烷脱氢（PDH）装置通过APC先进控制，人工操作频次降幅达50%以上，自控率达98.41%，是国内首家结合工艺技术和智能化技术应用，实现全面智能化生产和数字化操作的生产装置。甲醇制烯烃（MTO）装置构建全生命周期数字化孪生体，单位产品成本降低24%，产品附加值和收入大大提高。

盛虹炼化“1600万吨炼化一体化先进级智能工厂”

基于工业互联网平台开发生产指挥系统，实现生产效益、设备平稳率、安全风险预防、产销协同全面数字化管理，为公司原油采购、生产加工、产品结构、产品调合等生产计划管理业务提供优化方案。

国望高科“功能性聚酯纤维先进级智能工厂”

项目重点打造了APS车间智能排产、智能仓储、设备在线监测等典型应用场景，实现了生产制造流程的全面透明化。订单交付率提升20%、生产效率提升19%、产品研制周期缩短30%的显著成效。

港虹纤维“功能性纤维先进级智能工厂”

公司组建了由IT&OT网络建设、工业数据分析等九大专业团队构成的实施小组，将传统生产方式与智能化平台深度融合。通过建设先进级智能工厂不仅有效缓解了用工成本持续上涨的压力，更实现了供应链整合和制造水平提升的双重目标。

国望高科（宿迁）“差别化聚酯纤维先进级智能工厂”

聚焦生产、产品、供应链三维度，应用AI、大数

据构建智能排产、仓储及能耗监测场景，打造装备互联的智能底座。项目实现生产效率提升19%，研制周期缩短30%，库存周转率提高11%，订单交付率提升20%，推动全流程数字化升级，建成行业智能制造标杆。

芮邦科技“绿色再生纤维先进级智能工厂”

项目集成高速卷绕机、自动落臂等智能设备，物联网实时采集数据并预警优化。整合MES/WMS系统，应用标识解析技术赋予经纬唯一码，实现全链路追溯。AI视觉与大数据分析驱动智能运维，可视化监控质量能耗，提升能效30%，年减碳超10万吨。

盛虹动能（泰州）“基于全域协同的高效储能电池及系统智能工厂”

工厂融合工业互联网平台，构建数据闭环，应用数字孪生与AI视觉检测，大幅缩短订单交付周期；智能中枢+柔性执行模式下，研发周期缩短60%，模组PACK线换型效率显著提升，运营成本降低18%，能耗下降40%，实现关键材料全链路溯源，为新能源产业提供可复制的智造方案。

智能工厂作为实现智能制造的重要载体，是制造业数字化转型的主战场。未来，盛虹控股集团将继续以数字化转型为核心战略，着力探索人工智能、数字孪生、大数据等前沿技术的创新实践和产业化应用，全力构建“数字互联、研发创新、量质并举、生态协同”的智能化体系，创新打造制造业转型升级的“盛虹模式”。