

拿”王伟做自己的师父。为学一技之长，白天他跟随师傅在生产一线实战，晚上回家继续研究理论。

“他身上有一股不服输、爱钻研的劲。”这是同事们对李风晨的评价。凭借着苦学的狠劲，在师父的引导下，李风晨熟练掌握了电弧焊、氩弧焊、气焊等焊接切割技术，顺利完成了多个项目的焊接任务，成为了一位名副其实的电焊操作能手。

“成为一名好焊工，就是要认真焊好每一道焊缝。”在李风晨看来，焊接讲求一气呵成，焊接点越少，就越接近完美。尝试摸索新颖焊接工艺解决遇到的问题，已经成为了李风晨的“特技”。每当遇到蒸汽管道、热煤管道的死角位置时，他需要使用扭曲的姿势、或者勉强用反手来完成焊接，操作不顺手是小事，影响焊接质量却事关重大。于是李风晨利用业余时间进行反手负重练习，后期再焊接废旧的钢管加强实践，用了好几年时间，终于熟练掌握了反手焊接技术。

2018年，为了打破公司熔体管线外包的历史，李风晨带领焊接小组的同事们一起攻克难题，解决了熔体管线的管内充氩等技术难关。在中鲈科技FP阻燃项目、ZP再生项目中，产品采用部分焊接完再进行热处理，李风晨发现热处理完的管子里存有水蒸气，造成

管内充氩不良、焊口氧化，氧化后的焊缝一旦发黑，就属于不合格焊缝。为了解决这个问题，李风晨查阅了大量资料，结合生产经验自制了管道外部气体保护装置，该装置可有效防氧化、改善打底焊缝颜色，解决了管内有水蒸气充氩不良等问题。在李风晨的带领下，班组凭借探伤一次性合格的过硬质量，顺利完成了项目的所有焊口。

由于长年累月手举焊枪操作，飞溅的火花时不时掉落在肘弯里、掉进鞋里，在李风晨腿上、手臂上，可以看到大大小小的烫伤印，他的手掌也因此一次又一次磨出血泡，血泡好了变成了厚茧。“虽然焊工岗位很平凡，但也要精益求精，把一件产品焊接得完美无瑕，是一件很有成就感的事情。”李风晨说。

今年，李风晨获评吴江区五一劳动奖章，他自己也如愿通过了北京语言大学的网络教育，他始终认为，人只有不断地学习才会不断地进步，他立志要成为一名既有文化，又有技术的焊接工人，用自己学到的技术知识更好地为公司贡献力量，也实现他自己的人生价值。

“领跑者”寄语：

扛起冲锋的大旗，奋勇向前，用自身的光芒做大家的引航灯。