

追“光”逐绿 “数”说盛虹石化光伏级EVA

1954年5月，世界第一块实用单晶太阳能电池问世。历经70年长足发展，“光伏”已成为人类社会绿色发展的重要支撑。

“双碳”目标愿景下，盛虹石化积极响应国家能源绿色转型，持续高强度投入光伏封装材料核心技术创新，以硬核数据领跑出口“新三样”，护航国家光伏产业健康发展。



争当“碳中和”主力军

应对气候变化，贯彻新发展理念国家能源结构转型势不可挡。2023年，我国光伏新增装机216.88GW，同比增长高达148.1%。盛虹石化已建成光伏EVA产能30万吨/年，每年可满足超60GW光伏装机需求，相当于每新增3块太阳能板就有1块的EVA胶膜材料来自盛虹。

封装材料那么多为什么偏偏选择EVA？

光伏组件在室外，不但要忍受风吹日晒雨淋，还需经历春夏秋冬四季。电池板需要稳定运行20-30年并进行全天候光能高效转换，“胶膜封装层”对组件效能和寿命起着决定性作用。

光伏级EVA封装材料5大优势。高粘即结构牢固，能粘着各种界面；耐候即不形变、不老化、不龟裂，保障电池板内部清洁；高透光即透光率超90%，确保光能高效转化；高熔指即流动性好，适合各种玻璃夹胶工艺；节省成本即粘着力不受湿度影响，可以室温存储。

反应器内物料黏结形成的微米级晶点会造成光线散射，其大小是影响光伏EVA透光率的重要因素。盛虹石化凭借全球首创全套核心技术，将100微米晶点尺寸纳入产品控制项目，远小于行业常用的500-1000微米控制指标，技术要求远远高于国标。2020年7月，经中国石油和化学工业联合会成果鉴定，盛虹石化光伏EVA技术水平达到国际先进。

产能加码 绿色赋能

盛虹石化剑指世界最大光伏膜材料生产基地，布局百万吨EVA项目，日稳定产能超过1000吨，创国内同类设备150天长周期运行记录。加快在建光伏EVA产能70万吨/年，未来全球市场占有率将超40%。

产业向高，创新向前。作为中国新石化领跑者，盛虹石化将加快绿色产业布局，全力建设世界一流新能源新材料产业集群，为碳中和、共建绿色家园发光发热。

向“新”而行 以质致远

秉持全球视野，盛虹石化以持续的技术迭升驱动生产工艺、质量不断精进，EVA牌号达到40余种，实现主流产品全覆盖。光伏级EVA全球市场占有率近1/3，全球第1，有力打破国内光伏EVA60%以上依赖进口局面，助推我国成为全球光伏胶膜的主要生产区。

“冠军”品质 载誉前行

在光伏EVA生产过程中，反

