

2023年度集团“合理化建议” 评审表彰公布

在2023年度盛虹控股集团合理化建议征集活动中，各板块提报合理化建议共14项，其中已实施完成13项，建议内容主要涉及生产、技术、设备、环安等领域。

期间企业管理部组织合理化建议评审小组，根据合理化建议管理办法中规定的评价程序与标准，逐一对每项建议从贡献值、重要性、创新度、普及性等多方面进行评审。

其中，印染板块生产技术部钱琴芳提报的“生产工艺温阶优化”合理化建议获得一等奖；国望高科总经办检测设计中心杨利军提报的“提升DS01卷绕机阀组维修质量”合理化建议获得二等奖；国望高科假捻一部孙龙年提报的“实现多种托盘同时上线”合理化建议获得三等奖。印染板块、国望高科、盛虹热电、港虹纤维、盛虹纤维、中鲈科技员工提报的10项合理化建议获得入围奖。

集团合理化建议一等奖

生产工艺温阶优化的实施有效改进了高难度品种生产的稳定性，对于实验的结果进行数智化留存，有效提升了经验积累，为未来智能温控工艺生成打下基



础。自项目实施起通过生产工艺温阶优化实现染色工艺制定的生产缸数：1201缸，成品米数：286万米，成品开票金额：794万元。预计2024年可为1100万米高难度品种生产提供配套技术服务支持。

集团合理化建议二等奖

卷绕机是纺丝生产过程中的重要设备，而阀组是卷绕机的核心机构，控制着卷绕机全部的动作精确完成，原先不具备阀组全面分解及维修能力，阀组返厂维修只更换少部分密封件就要2400元/台。通过绘制阀组整体爆炸图、详细拆解、消耗备件绘制开发、设计专用维修工具、设计专用阀组检测设备、跟踪阀组运行数据的整体攻关，在一个使用周

期（五年）内自主维修6280台阀组：可节约维修费用1507万元、国产替代件开发可节约成本2879万元。

集团合理化建议三等奖

国望假捻一部码垛区为2个区共用一个机器人及拆盘机，线上只能使用一种塑料托盘，不能满足现场多种托盘生产现状。通过自主研发拆盘机满足码垛托盘兼容使用，实现多种托盘同时上线，并利用现有设备设施材料进行改造、拼装，制作出拆盘机，通过本次攻关：节约委外改造费用50-80万左右，大幅降低操作员工的劳动强度。