

竞跑储能新赛道 | 盛虹斯尔邦石化 EC/DMC 装置一次性开车成功



3月5日，盛虹斯尔邦石化EC/DMC装置成功产出优级产品，一次性开车成功。项目凭借国际领先技术和公司自有优质原料，生产高端电池级EC/DMC（碳酸乙烯酯/碳酸二甲酯），进一步延伸新能源新材料产业链，同时也标志着盛虹“1+N”集群创新再一次取得新的突破。

抢占创新制高点 新材料催生市场新格局

EC/DMC是制造锂电池“血液”——电池电解液的重要溶剂。近年来，我国新能源汽车产业迅速发展，带动电池电解液溶剂需求量大幅上涨。采用EC/DMC电解液溶剂的锂电池，在安全性能大幅提升的同时，低温下充放电性能也有显著提升，具有更好的循环寿命。电池级DMC对纯度要求极高，通常要求纯度在99.99%甚至99.999%以上，高工艺门槛也导致国内能够生产电池级DMC的企业屈指可数，市场高端产品结构性短缺。相关机构预测，2025年全球电池级溶剂需求将超180万吨，其中我国电池级溶剂需求量将达80万吨以上，复合增速超35%。

盛虹石化秉持“布局前沿、技术硬核、产品尖端”思路，立足国际一流标准设计建造EC/DMC装置，并创新工艺、催化技术，各项经济技术指标均达到国

际先进水平。该项目可年产电池级DMC7万吨，电池级EC3.8万吨，同时可副产EG（乙二醇）4.7万吨/年。项目的成功投产，可大幅缩小高端市场国产化缺口，在延伸高附加值产业链的同时，还将进一步丰富公司产品矩阵，提高企业核心竞争力和抗风险运营能力。

构建绿色负碳生态 探索产业转型新路径

负碳，即通过颠覆性的技术创新，主动捕集二氧化碳进行资源化利用。目前，盛虹石化已创新构建了一条“二氧化碳捕集利用—绿色甲醇—新能源材料”绿色负碳产业链，10万吨/年二氧化碳制绿色甲醇装置成功投产，并发布行业首个《绿色负碳产业链白皮书》，为行业提供了一条可参考、借鉴的绿色负碳新模式。

作为盛虹绿色负碳产业链的拓展延伸，EC/DMC项目向上承接企业环氧乙烷（EO）装置、二氧化碳制绿色甲醇装置的优质原料供给，并采用行业领先技术，对EO装置尾气中的二氧化碳进行主动回收利用，直接消耗二氧化碳能力7万吨/年，从产品端实现了二氧化碳向高端新材料的转化，在“变碳为宝”降低碳排放，延伸EO产业链的同时，可进一步平衡企业现有EO产能，达成了社会效益、经济效益与环境效益的和

谐统一。

聚焦高端产业链 加快“1+N”集群式创新

经过多年发展，盛虹已构建完成以“核心原料大平台”为基础、“新能源新材料集群”多线并进的“1+N”创新产业格局。围绕“1”个核心，持续以“新”破题，以“新”开路，不断做长、做深和做精下游“N”个高端新能源新材料产业链，努力推动“全链条、矩阵式、集群化”发展。

盛虹斯尔邦石化EC/DMC项目是落实企业“完善上游、强化下游”发展思路，加快“1+N”模式下集群创新的重要载体。当前，盛虹正全力推进下游新型储能项目，通过配备全球规模、工艺与能耗领先的下游深加工装置，从应用环节实现对消费市场的高效渗透与深度链接。EC/DMC装置的投产，可为储能项目提供可靠的原料供给，具有显著的一体化配套研发优势、规模优势、成本优势及综合发展优势，将为盛虹产业高质量发展注入旺盛的活力。

同时，DMC作为一种有机合成的“新基石”，环保性能优异，本身具有多种反应性能，在下游再生能源、5G技术、集成电路、医药、新型添加剂等前沿领域具有广泛应用，将进一步助力优化盛虹在高端新材料市场中的产品覆盖范围，持续以丰富的、更加广阔的应用场景，赋予新技术、新产业以生命力。

对标先进、勇争一流。盛虹石化将紧扣时代绿色发展脉搏，瞄准国家战略性新兴产业，勇于创新、敢于实践，依托全产业链发展布局，加速技术创新与产业创新的深度融合，全力打造世界一流的新能源新材料产业集群，在推进“强富美高”新江苏现代化实践中，奋力书写高质量发展的“盛虹答卷”。