

开展了广泛的深度合作，并共同发布了《双技融合、卓越运营：霍尼韦尔—盛虹石化智能工厂实践》白皮书。

如今，随着斯尔邦石化 PDH 装置中控室液晶屏幕上数字的不断闪烁跳跃，优质丙烯产品被源源不断生产出来，并输送至集团下游产业链，用于生产碳纤维原料丙烯腈和各种高端新材料。装置自控率提高至 95% 以上，并在国内率先实现了利用碳排放专有计算公式，对二氧化碳排放情况进行在线实时监测，节能减排水平大幅提升。同时，盛虹石化利用 5G+AI 技术和智能巡检机器人，实现装置 24 小时无人化巡检。

立足世界一流的数字化生态平台，盛虹将继续深入推进“数转智改”战略，赋能行业管理创新变革，带动产业链上下游企业“触网”和数字化升级。

生态立企，向“绿”而变

新质生产力本身就是绿色生产力。着眼国内市场需求及助力实现“双碳”目标，盛虹创新打造绿色负碳产业链，走出“全过程减碳”新路径——源头绿色替代、过程节能减排、末端变碳为宝，在流程脱碳和负碳产业链运营上创新实践。

2023 年 9 月，盛虹石化投产二氧化碳制绿色甲醇装置，采用国际先进技术，设计主动吸收二氧化碳 15 万吨 / 年，结合绿氢，可转化为 10 万吨 / 年绿色甲醇，进而用于生产绿色新材料。较之植树造林，这一装置吸收二氧化碳能力更强，回收转化率近 100%，同时可间接减排二氧化碳 55 万吨 / 年。

今年 3 月，盛虹石化 EC/DMC(碳酸乙烯酯 / 碳酸二甲酯) 装置一次性开车成功，在行业率先贯通“二氧化碳—绿色甲醇—锂电池新材料”绿色负碳产业链，二氧化碳资源化利用再下一城。采用国际领先的绿色技术，盛虹石化将装置尾气中的二氧化碳进行主动回收利用，用于生产锂电池电解液的重要溶剂 -EC/DMC。

不止 EC/DMC，伴随“二氧化碳造万物”的更多实践，盛虹整合研发生产能力，建成全球首条“二氧化碳捕集利用—绿色乙二醇—功能性聚酯纤维”低碳循环绿色产业链（碳捕集纤维品牌名：[ecocarnit](#)），已成功应用于纺织服装领域，实现碳资源的循环利用，对纺织行业的可持续发展具有引领和示范作用。

从纺织、化纤、石化炼化到新能源、新材料，盛虹正持续构建绿色技术应用场景，探索全过程降碳。目前，盛虹在苏州、连云港、宿迁等多个产业基地的设计、建设、生产、运营中采用先进工艺、技术、设备，实现能耗、排放均优于国标并处于行业最好水平，打造生态型、智能型、安全型园区。盛虹控股集团各主产业板块已实现国家级“绿色工厂”全覆盖。

顺应新形势，瞄准新产业，以新质生产力发展为舵，在领航新能源新材料产业的新征程中，盛虹控股集团向“新”攀登、向“智”发力、向“绿”笃行，不断厚植新质生产力，为高质量发展提供强劲动力。

