

烯腈企业也加速了参与全球市场、填补海外市场缺口的步伐。

产业强基：固链、融链、强链“稳舱石”

高强度、耐腐蚀、耐疲劳、耐高温……集诸多优异性能于一身的碳纤维，被誉为“新材料之王”，在风力发电、航空航天、汽车制造等高新技术领域“轻量化”应用方面前景广阔，而生产碳纤维的主要原料正是丙烯腈。

2022年中国碳纤维需求占全球约55.1%，国产碳纤维约4.5万吨，首次超越进口量——近年来，碳纤维需求大增、国产替代加速，盛虹作为最大的丙烯腈供应商，保障了一半以上我国碳纤维生产企业的原料供应，包括国内碳纤维龙头企业中复神鹰。

在连云港板桥工业园，中复神鹰的年产3万吨项目于2023年4月开始建设，投产后将成为全球最大的高性能碳纤维生产基地。这一基地，与盛虹石化产业园的距离只有20多公里。

同区，同频。2023年5月，中复神鹰与盛虹石化签署原材料合作战略协议，双方将在丙烯腈供给方面全方位合作。“同盛虹的合作，有助于我们获得稳定的原材料供应，从而提升整个产业链的韧性。”中复神鹰相关负责人表示。

事实上，中复神鹰也是盛虹丙烯腈产品的首批用户，盛虹第一套26万吨/年丙烯腈装置投产，中复神鹰即开始试用盛虹产品。“盛虹的丙烯腈产品质量一直很稳定，到货很及时。”中复神鹰业务部相关负责人表示，期待双方加强创新协同，比如打造碳纤维行业定制原料，为保障国家这一重要战略材料而共同努力。

今天，在连云港，以盛虹石化、中复神鹰为轴，包含多家下游应用企业，一个从原料、原丝、碳丝、复材到最终制品的碳纤维全产业链已经形成。“材料先行”之于“制造强国”的意义，由此可见一斑。

除了碳纤维，我国ABS树脂、丙烯酰胺等产业近年来也保持着稳健增长态势。如广泛用于家电、汽车、建材等领域的ABS树脂，2022年中国需求量为575.87万吨，而国内产量约446.6万吨，同比增长8.37%，对丙烯腈原料的需求保持高位。

“供需匹配、融通发展，我们与丙烯腈各个应用领域的头部企业，都保持着良好的合作。”斯尔邦石

化总经理杨军表示，盛虹达成“百万吨”丙烯腈，将有力保障国家战略性新兴产业的原料供给，成为碳纤维等产业固链、融链、强链的重要“稳舱石”。

行业标杆：“三头并举”核心原料平台

上连丙烯原料，下连ABS树脂等产业，对居于中游的丙烯腈企业而言，掌握丙烯原料的程度、平衡石油等大宗商品价格波动的能力，成为高质量发展的决定性因素。

丙烯从哪里来？



如何优化原料供给结构，实现多元资源保障？盛虹石化产业集团总裁白玮指出，盛虹石化构建了核心原料平台+新能源、新材料等多元化产业链条的“1+N”创新发展模式，打造“油、煤、气”三头并举的核心原料平台，能够为丙烯腈、MMA（甲基丙烯酸甲酯）、光伏级EVA（乙烯-醋酸乙烯共聚物）、超高分子量聚乙烯等生产，提供原料来源的最优组合。

具体到丙烯腈，白玮表示，丙烯原料三头并举，使得“我们能够根据市场行情，灵活调整装置产能，实现优势互补、降本增效”。

油头：2022年12月，盛虹石化1600万吨/年炼化一体化项目全面投产。运行近一年，这一全国单流程规模最大的炼化项目产出的乙烯、丙烯、丙烷、醋酸乙烯等，有力满足了盛虹丙烯腈等产品的原料需求。

煤头：盛虹斯尔邦石化拥有全球单体规模最大的240万吨/年醇基多联产装置，以甲醇为原料，经过MTO（甲醇制烯烃）工艺，生产乙烯、丙烯。

气头：2022年4月，盛虹斯尔邦石化70万吨/年PDH（丙烷脱氢）装置开车成功，顺利产出优等丙烯产品。结合MTO装置，斯尔邦自身丙烯整体产能即达120万吨/年，能够充分满足4套26万吨/年丙烯腈装置的原料需求。

同在连云港盛虹石化产业园内，原料、工艺高效协同与配套，使盛虹在丙烯腈领域形成了显著的规模优势和成本优势。